

# Oferta kursu w zakresie programowania i obsługi obrabiarek sterowanych w systemie:

✚ MTS

✚ Sinumerik 810 T i M

\*\*\*\*\*

## Proponowana tematyka:

1. Rodzaje sterowań, programowanie ręczne i maszynowe, kody i nośniki informacji.
2. Osie w obrabiarkach.
3. Funkcje przygotowawcze „G” i pomocnicze „M”.
4. Symbole alfanumeryczne w programowaniu OSN.
5. Ręczne programowanie w systemie CNC, toczenie z użyciem cykli obróbkowych (toczenie kanałków, gwintów, wiercenie głębokich otworów, toczenie podcięć, wykorzystanie cykli wg. DIN z symulacją toczenia MTS i Sinumerik).
6. Ręczne wykonywanie programów frezarskich i tokarskich w systemie CNC.
7. Programowanie funkcji G54.
8. Programowanie korekcji promienia narzędzia.
9. Programowanie z użyciem podprogramów i ciągów konturowych.

Proponujemy w/w problematykę zagadnień w dwóch odrębnych częściach w ilości 40 godzin każda.

Maksymalna liczba osób w grupie osiem.